

# RFC 45/50

## FISA TEHNICA

### DESCRIERE GENERALA

Fibrele metalice pot inlocui in totalitate sistemele clasice de armare precum fierul beton sau plasa sudata, in orice turnare la nivelul solului.

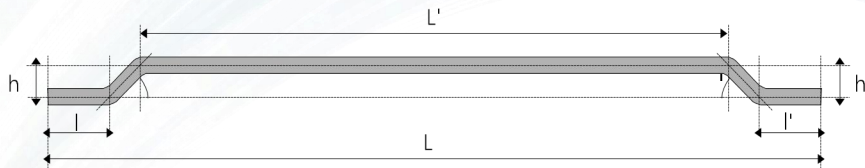
Fiind cel mai utilizat tip de fibra din lume, este elementul de baza in armarea dispersa a betoanelor si aduce cu sine avantaje precum: costuri scazute, beton de o calitate superioara si scurtarea timpului necesar turnarii.

### APLICATII

Fibrele metalice se folosesc in special in aplicatiile unde este necesara o armare dispersa, precum:

- Proiecte "Slab-on-Grade"
- Pardoseli industriale
- Pardoseli centre comerciale
- Structuri maritime
- Piste de aeroport
- Rampe de incarcare/ descarcare
- Prefabricate
- Parcari
- Strazi
- Alte aplicatii la nivelul solului

### PROPRIETATI FIZICE



Parametri	Unitate de masura	Valoare	Abateri limita	Conformitate
Diametru, D	mm	1.05	± 0.04	
Lungime, L	mm	50	± 5.0	
Coefficient de finete, L/D	-	45	± 7.1	EN 14889-1/2007
Rezistenta la rupere, Rm	N/mm <sup>2</sup>	min. 1000	± 15%	
Incarcare la indoire	Nr. Indoiri	min. 3		

Dozaj minim: 15 kg/m<sup>3</sup>

Total fibre/kg: aprox. 2800

### MOD DE UTILIZARE

Se adauga fie direct in statia de betoane, fie in cifa, caz in care se malaxeaza la viteza medie timp de 7 minute. In cazul dozajelor mari se recomanda utilizarea unui fluidizant pentru betoane.

### CERTIFICARI

SR EN	14889-1 : 2007, Nr. 1840-CPR-99/469/EC/0418-12
ISO	9001 : 2015
ISO	
ISO	
ISO	27001 : 2018

### AMBALARE

Saci	20 Kg
Paleti	50 Saci